

RILSAN®

BESNO P20 TLO

PA11-P, EHL, 22-005

Rilsan® BESNO P20 TLO树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号经过增塑，设计用于挤出。该牌号含少量低聚物。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >93%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	2 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 510	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	74000 - / 29	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 4210	psi	
屈服伸长率	- / 39	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	63 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	182 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
吸水性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1040 / 1040	kg/m ³	ISO 1183
	1.04 / 1.04	g/cm ³	
%Bio-Based	93	-	ASTM D6866

主要应用

- 流体运输
- 机动车用管路
- 海上脐带线缆洁净软管
- 钢管或复合管的内衬

RILSAN® BESNO P20 TLO

包装

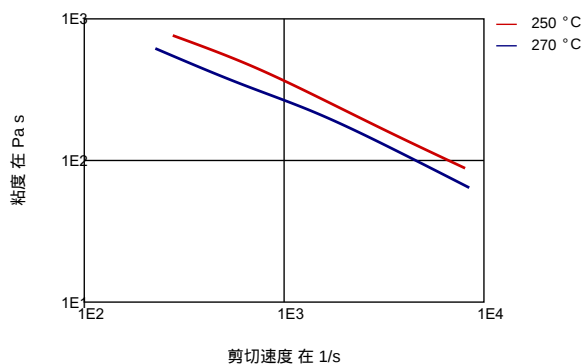
该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

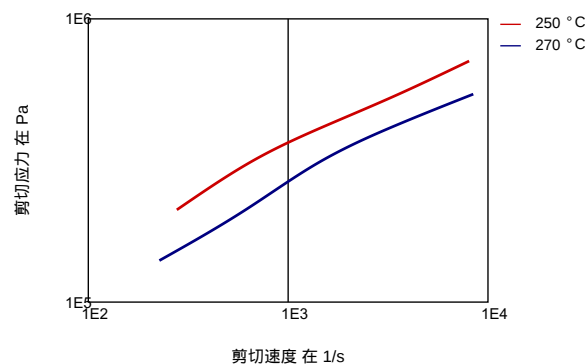
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

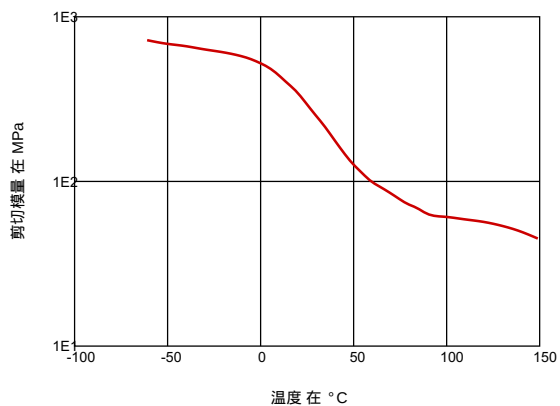
粘度 - 剪切速度



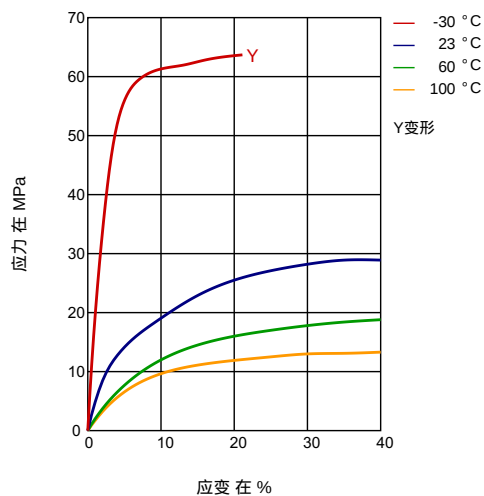
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度

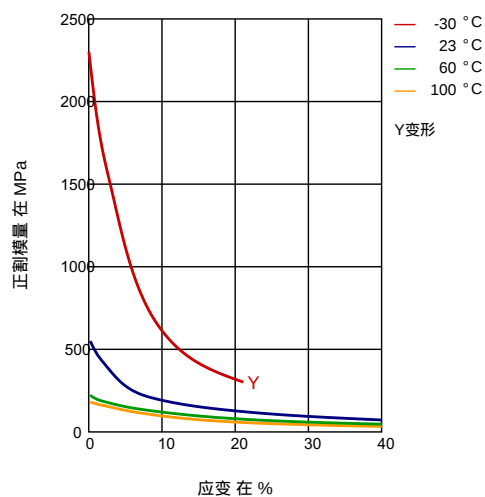


应力 - 应变.

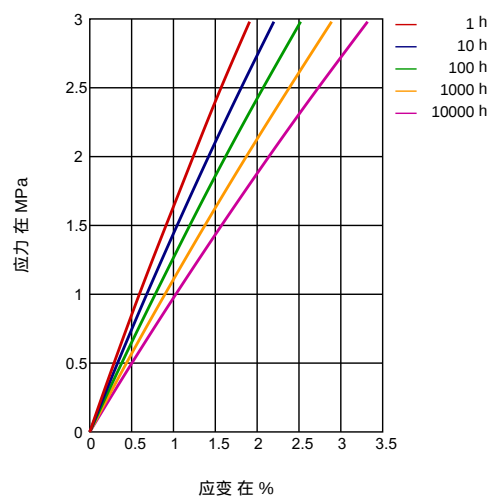


RILSAN® BESNO P20 TLO

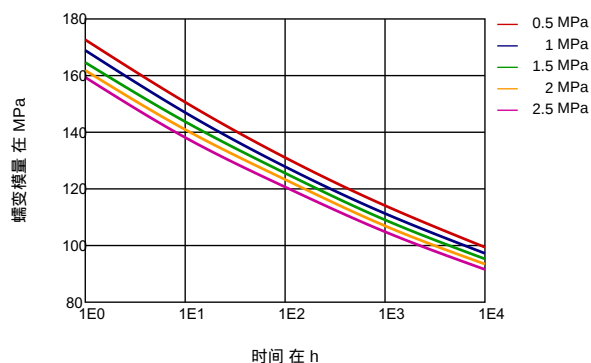
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 104°F



蠕变模量 - 时间. 104°F



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C.

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C。

RILSAN®

BESNO P20 TLO

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 润滑剂, 增塑剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	